

DISAB LN 200/9-1812 ST**LN200/9-1812 ST**

ist eine Luftförderanlage, die fest auf einem 3-achsigen Sattelaufleger Fahrgestell montiert ist. Mittels eines Schlauch- oder Rohrsystems mit einem Durchmesser bis zu 8" wird trockenes genauso gut wie nasses Material aufgesaugt. Das aufgesaugte Material wird entweder abgekippt oder durch einen Luftstrom verblasen.

Die Anlage besteht im wesentlichen aus einem fest montierten Maschinenhaus mit der Vakuumpumpe, die durch einen Dieselmotor angetrieben wird, und einem kippbaren Vakuum- und Drucktank für das zu handhabende Material.

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Dieselmotor | Caterpillar C9 emissions-reduzierter Motor |
| Leistung | IFN 242 kW, nach ISO 3046 |
| Kraftstoff | Versorgung durch eigenen Tank (ca. 500l) |
| Kraftübertragung | Keilriemenantrieb |
| Vakuumpumpe / Gebläse | Kaeser Kompressoren, Omega 83 PV |
| max. Unterdruck | -900 mbar |
| max. Luftstrom (unbelastet) | 8.000 m ³ /h |
| max. Überdruck | +1.000 mbar |
| min. Luftstrom (Blasbetrieb) | 2.500 m ³ /h |
| Nennleistung | bis 240 kW |
| Hauptfilter | 70 Filterschläuche aus Nadelpolyester, 28 m ² Filterfläche |
| Sicherheitsfilter | 3 Filterkartuschen, 33 m ² Filterfläche |
| Materialtank | Luftvolumen: 15 m ³ zzgl. Filterkammer ca. 2 m ³ |
| Hecktür | Heben und Senken durch Hydraulikzylinder, hydraulischer Verschluss |
| Kippvorrichtung | doppelwirkender Hydraulikzylinder |
| Füllstandswächter | je einer für Flüssigkeiten und Feststoffe |

Technische Änderungen vorbehalten