

DISAB P 210/9-1812 HT

die abgebildete Anlage enthält Sonderausstattungen

P210/9-1812 HT

ist eine Luftförderanlage, die fest auf einem 4-achsigen LKW Fahrgestell montiert ist. Mittels eines Schlauch- oder Rohrsystems mit einem Durchmesser bis zu 8" wird trockenes genauso gut wie nasses Material aufgesaugt. Das aufgesaugte Material wird entweder abgekippt oder durch einen Luftstrom verblasen.

Die Anlage besteht im wesentlichen aus einem fest montierten Maschinenhaus mit der Vakuumpumpe, die durch den LKW-Motor angetrieben wird, und einem kippbaren Vakuum- und Drucktank für das zu handhabende Material.

Die Besonderheit bei der HT Ausführung ist die Hoch-Kipp-Funktion, mit der der Inhalt des Tanks in Container gekippt oder in Big-Bags abgefüllt werden kann.

Technische Daten**Vakuumpumpe / Gebläse**

max. Unterdruck	Kaeser Kompressoren Omega 83 PV - 900 mbar
max. Luftstrom (unbelastet)	8.000 m ³ /h
max. Überdruck	+ 1.000 mbar
Nennleistung	bis 240 kW

Kraftübertragung

Trenngetriebe mit Keilriemenübertragung

Hauptfilter
Sicherheitsfilter

70 Filterschläuche aus Nadelpolyester, 26 m² Filterfläche
2 Filterkartuschen, 34 m² Filterfläche

Tank

Hecktür

Volumen: 12 m³

Heben und Senken durch Hydraulikzylinder, hydraulischer Verschluss

Kippvorrichtung
Hochkippvorrichtung

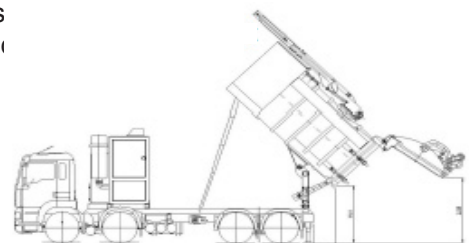
doppelwirkender Hydraulikzylinder

Kippschere mit Hydraulikzylinder am hinteren Ende des Tanks, mit zusätzlicher Abstützung des je einer für Flüssigkeiten un

Füllstandswächter

Hoch Kipp Daten *) abhängig vom Fahrgestell

Normaler Kippwinkel	50°
Kippwinkel hochgekippt	45°
Überhang *)	820 mm
Abkippkante *)	2.100 mm



Technische Änderungen vorbehalten